

# 三明EPDM塑胶跑道工程

生成日期: 2025-10-21

塑胶跑道的主要原材料是TDI(或MDI)聚醚多元醇等原料。塑胶跑道材料的生产工艺主要有以下几种: 1、完全用甲苯二异氰酸酯TDI与特种聚醚制成预聚体, 这种预聚体中游离TDI的含量高, 对环境污染严重, 此工艺虽然成本较低, 但目前已较少直接采用; 2、用改性二苯基甲烷二异氰酸酯MDI与特种聚醚进行预聚反应, 制成预聚体MDI对人的健康危害小, 产品对环境友好, 由于MDI中有毒组分含量较低且其活性高易与水反应, 使其得到了普遍的使用, 但生产加工时所需MDI量较大, 成本较高; 3、先根据计算投入部分TDI与聚醚进行反应, 当反应完全后再加入适量的MDI进行封端反应, 既降低成本又降低预聚体中游离TDI的含量, 也是目前采用的一种主要方法。塑胶跑道耐磨缩性好, 不会由于田径器材的重压而无法恢复弹性。三明EPDM塑胶跑道工程

面层由EPDM彩色颗粒与单组份聚氨酯喷面胶混合喷涂而成, 也可采用撒颗粒的方式。理化性能符合新国标GB36246-2018的指标要求。产品特点: 1、环保: 无毒、符合环保要求; 2、全天候使用: 任何季节及温差, 均能维持高水准的品质, 雨后更能立即使用, 增加利用时间, 提高场地使用率; 3、弹性: 具有适度的弹性及反弹力, 可减少体力的消耗, 增进竞赛成绩; 4、冲击力吸收: 适度吸收脚部冲击力, 减少运动伤害, 长期练及比赛均适宜; 5、耐候性: 不会因紫外线、臭氧、酸雨的污染而褪色、粉化或软化, 并能长期保持其鲜艳的色彩; 6、耐磨性: 满足各级学校长时间, 高使用频率的需要; 7、耐压缩: 不会因为运动器材的重压而无法恢复弹性; 8、抗钉力: 在受力大、使用频繁的百米起跑点, 也不会受到钉鞋或起跑架破坏; 9、耐冲击: 具有强韧的弹性层及缓冲层, 可吸收强劲的冲击, 表面不会受损; 10、平坦性: 施工时使用自流平材料, 表面平坦, 能符合特别平坦的比赛场地要求; 11、粘接性: 特殊施工处理, 粘接力强, 可压制水份上升, 无起泡、剥离等现象; 12、画线要求: 用鉴定过的钢尺, 全站仪按照国际田径联合会IAAF标准和田径场标线规范及体育工艺的要求进行放线、画线。三明EPDM塑胶跑道工程EPDM塑胶跑道多少钱。

一、透气型塑胶跑道透气型塑胶跑道是从国外引进的一项先进技术, 经过专门化, 它已成为我国大学, 中学和小学中流行的田径运动场。其底层是单液体PU和弹性橡胶颗粒的组合, 是一种具有透气功能的环保产品, 在高温下, 地基产生的蒸汽将迅速散发出去, 蒸汽压力无法聚集, 因此不会起泡, 并且符合专业要求并具有良好的柔韧性。优点: 1. 表面层由EPDM(三元乙丙)橡胶颗粒制成, 以使其具有很高的抗紫外线性, 实践证明, 它不褪色, 耐磨性强。2. 无颗粒损失, 将EPDM(三元乙丙)橡胶颗粒的表面层与聚氨酯浆料和预聚物混合, 然后机械喷涂以进行施工。3. 优良的耐候性, 不易老化, 弹性稳定, 全年弹性无差异, 不会冬硬夏软。4. 画线时涂料不易脱落, 色泽鲜艳, 不褪色, 耐磨性更好。5. 平面度符合国际田联标准, 滤水性好。二、预制型橡胶跑道该系列预制环保橡胶跑道产品是以复合橡胶和天然橡胶为原料, 经压延, 硫化, 稳定化等特殊工艺预制而成, 填补了国内预制环保橡胶履带的空白。模制品由上下两层具有凹凸图案的层组成, 下层是黑色复合弹性材料, 底层设计有凹凸图案。比较大化限度地增加了跑道材料与基面的锚固密实程度。同时, 它在孔的边缘使用了密封。

明确跑道划线并不是看上去的那样简单, 因为从一开始施工就要考虑到方方面面, 包括天气, 材料等等, 还有就是施工人员整体的技术技术和对细节处理的精细度是否到位。第一步: 首先划线要将原材料配比清楚, 按照施工结构图均匀的分配到每一块区域, 这样不仅方便操作, 而且也能很大程度降低施工过程中的混款性。第二步: 准备好相关仪器, 比如定位器、测量仪等等, 将整体场地按照施工要求画出所需区域, 注意的是此步

至少要三四个人共同完成，准备，检查等步骤都不能有误差。第三步：开始喷涂，选好应手的喷盒后准确喷涂于上一步画好的弧线内，过程中要随时保证喷盒的干净，此番做法不仅是为了保证过程顺利，更是为了确保线条的整洁美观度。第四步：主要就是检查，将因为种种原因引起的线条毛边，虚边等清理干净，然后挑几个艳阳高照的天气仔细观察线条会不会刺眼，会不会褪色，而后在投入使用。预制型塑胶跑道报价。

我们都知道塑胶跑道有很多种类，60年代初美国有了将聚氨酯用于塑胶面层铺装，70年代意大利有了预制型跑道，80年代初德国人将单组分聚氨酯粘接剂拌和再生胶粒，运用于渗水型跑道。行业越来越追求更好的技术，后来，有了自结纹塑胶跑道的问世。很多人都不了解自结纹塑胶跑道，下面，我们来了解下它。这种塑胶跑道引进了德国先进技术，是品质、成本和施工完美结合的“自结纹面层工艺”，在07年被命名为自结纹塑胶跑道。自结纹塑胶跑道是一种新型的无颗粒型跑道。它依据运动生物力学，将跑道升级为专业的“三层复合”结构，设计独特的闭孔性微泡弹性夹层。可以在运动的过程中不断产生动能，能够很好地保护运动员不受到伤害。它达到了国际田联新的颁布的要求，满足了冲击吸收率的达标要求为35%~50%。“自结纹”工艺是特种聚氨酯纯胶浆，通过化学反应形成的聚氨酯共聚物，在表结状态下能够自动生成凹凸均匀的纹理，可以达到一定的摩擦系数，从而满足防湿滑的指标。自结纹跑道于06年问世至此，已经多达200条以上。自结纹塑胶跑道现在受到广大用户的喜爱，因为它有着色彩鲜艳、耐老化、耐磨损、耐滑等特点。

塑胶跑道作为运动练习、竞赛和学生静止及健身锤炼之用，不适作其它用处。三明EPDM塑胶跑道工程

在冰冻地区，塑胶跑道场地沥青层与碎石层之间加一层土工布缓冲层比较好。三明EPDM塑胶跑道工程

透气型跑道和混合型跑道相结合的一种跑道，即用透气型跑道的弹性层加上混合型跑道的面层做成的跑道，一般适用于基础为水泥砼基础，而面层要求像混合型的情况。我公司生产的复合型跑道，既保证了水泥基础于塑胶底面结合的稳定性，达到国家标准，机械摊铺、机械喷涂，平整度较好、无脱粒现象，又提高了面层的档次，有孔隙，可透水、透气，弹性极好、无起泡现象。可全天候使用，耐磨性强、耐候性佳、耐压缩性强、耐冲击性佳、坚固耐用。价格经济，为用户铺设出满意的跑道提供了更多选择。

5无颗粒自结纹跑道：特点：自结纹跑道的原理就是在混合型跑道或复合型跑道的防滑耐磨面层施工时，不加入任何的颗粒，而是更改了混合型跑道材料的特性，将混合型双组分材料的自流平特性改变为自结纹特性，即用调整配方后的混合型双组分材料混合液直接喷涂于混合型或复合型跑道弹性层表面，使双组分材料自发结成均匀、凸凹有致的防滑表面，用以代替原有EPDM颗粒或PU颗粒的功能。喷涂后的面层是由纯胶组成的，粘结强度和耐磨强度都很高，里面不含任何的颗粒，使塑胶跑道解决了颗粒脱落的问题。三明EPDM塑胶跑道工程