

山东闸阀阀座

生成日期: 2025-10-21

弹簧组弹性阀座是利用弹簧组达到预紧接触密封, 依靠流体压力实现密封的阀门密封结构。其中 d_1 为阀体接触面中径 d_2 为球体接触面中径 d_1 与 d_2 的大小关系是决定弹簧组弹性阀座三种密封形式的关键。当 $d_1 > d_2$ 时, 弹簧组弹性阀座为阀前密封阀座; 当 $d_1 < d_2$ 时, 弹簧组弹性阀座为弹簧组阀前密封弹性阀座结构。此时, 阀座的流体受压面积 A_1 大于球体密封圈反向受压面积 A_2 此时, 阀前阀座在弹簧预紧密封力和流体在 A_1 和 A_2 受压面压差推力作用下, 球体密封圈紧紧贴到球体上, 实现阀门的密封。此时, 阀后阀座不起密封作用。阀座密封材料主要有特殊高分子和金属密封两类。山东闸阀阀座

现代金属密封阀座密封的困难不是在球体球面和密封座锥面之间, 金属密封球阀球体加工大都采用数控磨球机, 密封面之间又经过配对珩磨可以达到气泡级的密封, 而金属密封球阀的泄漏, 对于浮动球的球阀, 其泄漏来自密封座的背面与阀体相接触的表面, 对于固定球的球阀, 则来自密封座与阀体相接触的圆柱面, 这里的密封在高温下, 不能采用橡胶密封, 而选用石墨填料, 它的不可靠是由于是一个动态密封, 固定球阀的阀座是浮动的, 这一浮动导致了泄漏。球体直接与副阀体相接触, 球体的另一侧有一个密封座和碟形弹簧提供必需的初始密封比压, 很明显, 阀门是单向的, 只能截止一个方向流体的压差, 主副阀体之间有一个金属密封环, 外表镀金或银, 旨在高温有热循环条件下提供可靠的金属密封。山东闸阀阀座当阀座环损坏需要更换时, 只需拆卸法兰螺栓, 松开法兰取下并更换、调整阀座环位置即可。

一种截止阀用弹性锥面阀座密封结构, 一种截止阀用弹性锥面阀座密封结构, 包括阀瓣和阀座, 其中阀瓣的底端与阀座接触的部分设置斜面. 本申请的明显效果是: 阀门密封力作用在阀座锥面上会形成一个水平分力和垂直分力, 突出来的阀座形成类似于悬壁梁结构, 其在水平分力的作用下, 可以产生一定的弹性挠度同样地, 阀门密封力作用在阀瓣锥面上也会形成一个水平分力, 而中间部分镂空的阀瓣也形成了类似于悬壁梁的结构, 其在水平分力的作用下, 也会产生一定的弹性挠度, 阀座和阀瓣的这种弹性变形会补偿密封面锥形角的加工误差, 从而提升其密封性能。

双密封阀座在出口端只为一重阀座密封, 是三重阀座密封。由于双活塞效应阀座在阀腔异常升压时, 进出口两端次级阀座都能够与球体形成密封副, 所以体腔内超标的介质压力不能泄放, 不具备阀腔自泄压功能。因此, 阀门需要在阀体上安装自动泄压阀, 在阀腔压力达到公称压力的1.33倍时, 可通过自动泄压阀释放阀腔内过高压。组合的双隔离与泄压阀座(DIB-2)是结合双阻塞与泄压和双隔离与泄压结构的优点, 介质进口端使用DBB阀座, 介质出口端采用DIB-1阀座。组合的双隔离与泄压阀座为介质单向流动, 进出口两端双向密封。气动蝶阀阀座有两种, 一种是硬密封阀座, 金属材料的, 有H合金钢Y硬质合金, 各种不锈钢材料。

一种较低温顶装式球阀阀座结构, 包括阀体, 球体, 两者之间安装有阀座, 阀座上安装有弹簧座和定位螺母, 包括Z字型定位片; 该Z字型定位片的上端横梁通过螺栓固定在阀体上; 而Z字型定位片的下端横梁通过第二螺钉和定位螺母连接, 从而通过Z字型定位片将阀体和定位螺母连接为一体; 所述Z字型定位片上的螺栓和第二螺钉的过孔均为长条形孔, 阀体和定位螺母通过Z字型定位片连接, 有效地防止了定位螺母与阀座螺纹连接的防松问题, 提高了阀门在使用过程中的可靠性。球阀的主要功能是切断或接通管道中的流体通道。山东闸阀阀座

当阀座密封面出现轻微缺陷时，一般采用阀瓣和阀座密封面对研的方法消除。山东闸阀阀座

一种带硫化橡胶圈的抗撕裂蝶阀阀座，包括阀座本体，其特征在于，所述阀座本体的外缘设置有一与阀座本体同心的环形凹槽，在所述环形凹槽内设置有硫化橡胶圈，所述硫化橡胶圈的顶部和底部开设有供阀轴穿过的阶梯轴孔，所述硫化橡胶圈的外径与所述阀座本体的外径相适配。本实用新型的有益效果在于：硫化橡胶圈能够箍紧阀座，防止阀座在高压环境下发生撕裂，增强阀座的抗撕裂能力，延长阀座的使用寿命。不锈钢管大口径硬密封蝶阀阀座，是将不锈钢管弯卷加工成圆环型的管环，并做切开口处理，利用切开口后具有弹性的管环加工制作大口径的蝶阀阀座。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：一种不锈钢管大口径阀座制造加工工艺及阀座，将不锈钢管加工成弹性元件，用作硬密封蝶阀的阀座，用以生产大口径，超大口径蝶阀阀座，可以生产例如1.4米，1.6米，1.8米甚至更大口径的阀座。山东闸阀阀座